

# SmartIoT 工业物联网大数据平台

相关案例：助力全国领先的电力设备制造商实现设备智能监控



## 方案概述

文思海辉 SmartIoT 工业物联网大数据平台通过物联网技术实现设备、应用的互联，并借力大数据技术对采集的海量信息进行分析及可视化、并通过数据挖掘、机器学习等技术自动优化参数及流程，助力制造、电力与能源及仓储与物流等诸多行业数字化转型。

## 功能描述

SmartIoT 为制造业客户，设备运营或者系统集成商提供完整的设备数据采集、数据统计分析、数据可视化功能，同时可无缝集成已有大数据平台解决海量数据存储，处理与智能分析的难题。

### 1、实现智能制造

在智能制造方面基于 SmartIoT 平台及 MES、ERP、EMS 等集成为制造企业优化生产计划与排程、加速产品创新、改善能源使用情况、提高产品质量及优化供应链等。

### 2、实现可监控、可追溯的仓储及流通

SmartIoT 为产品仓储及流通提供可监控（温湿度、震动、光照等）、可追溯（运输路径、运输状态等）的应用服务，所生产的高端装备等产品在仓储及流通过程中对其进行震动、温湿度及运动轨迹等进行实时监控掌握及保证整个仓储及运输过程的安全。

### 3、实现产品的智能化

SmartIoT 为已投放到市场的高端装备等产品进行远程实时监控及分析、实现故障诊断及预测，加快故障维修响应时间及通过预测性维护提高整个系统的稼动率，并采集使用习惯、运行日志及环境信息等优化及创新后续产品。

## 我们的优势

SmartIoT 采用目前主流的物联网及大数据技术架构，并能够支持工业现场主流的 Modbus、OPC 等众多协议，结合行业顾问的经验提供完善的垂直领域行业包，并支持私有化部署。

### 1、平台竞争力

SmartIoT 目前已在多个项目中应用，并持续通过内部研发机制进行完善、SaaS 服务化及私有云平台化，能够满足不同客户的不同业务、部署需求，能够快速对应客户的需求。

### 2、生态竞争力

通过 SmartIoT+d(设备合作伙伴计划)及 SmartIoT+a(应用合作伙伴计划)扩展平台的业务覆盖范围及完善上下游的生态资源，从而开拓更大的市场空间及能够快速响应客户需求。尤其能充分利用文思海辉在日本设备制造商中积累的良好资源，实现多方共赢。

### 3、行业经验积累竞争力

通过国内外多个项目的成功实施，文思海辉积累了众多高水平行业业务分析人员、相关领域专业技术人员，能够为客户实施高效专业交付。